

Utilisateur	M. Carlos Meira	Date	20/06/2025
Référence:	Equivalent au LENNOX WA 200 DK STD		

SÉLECTION

Série	WinPACK SE
	TCAEBY 2110-4340
Modèle	TCAEBY 2200 ASP2
Webcode	WK011



Les images sont données à titre purement indicatif et peuvent ne pas représenter exactement les modèles et les configurations du présent document.
 This unit is certified in the LCPHP Programme of Eurovent Certita Certification, with its allowed component options as per the TCR document in force at all the conditions with a fouling factor of 0 m2K/kW (except IEER) and with no antifreeze solution (except MT and LT Process Chiller applications when certified).
 Les performances standard certifiées et la version certifiée de l'outil logiciel peuvent être vérifiées sur www.eurovent-certification.com

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

Refroidisseurs d'eau monobloc avec condensation par air et réfrigérant R410A. Série à compresseurs hermétiques type Scroll.

B - Version de base.

ASP2 - Aménagement avec pompe à pression majorée et accumulateur. (300 l)

ALIMENTATION ELECTRIQUE: 400V/3PH/50HZ

ANTIVIBRATOIRES: SAG3-ANTIVIB.CAOUTCH ASP/ASDP

TYPE DE BATTERIES: MCHX-MICROCHANNEL

CONTROLE CONDENSATION: FI15-CONTROLE CONDENSAT

VANNE EXPANSION ELECTRONIQUES: EEV-VANNES EXPAN ELECTRONIQUES

PREDISP.CONNECTIVITE: SS-CARTE SERIELLE RS485 MODBUS

ECHANGEURS: PA-ECHANGEUR A PLAQUES

VISUALISATION PRESSION DISPLAY: SPS-SIGNELE PRESSION SUR FICHE

GESTION GROUP DE POMPAGE: VPF_R

○ Structure portante et panneau réalisés en tôle galvanisée et peinte (RAL 9018); base en tôle d'acier galvanisé.

○ La structure est composée de deux sections:

- logement technique réservé aux compresseurs, au cadre électrique et aux principaux composants du circuit frigorifique;
- logement aéraulique réservé aux batteries d'échange thermique et aux ventilateurs électriques.

○ Compresseurs hermétiques rotatifs type Scroll avec protection thermique interne et résistance du carter activée automatiquement lorsque l'unité s'arrête (pourvu que l'unité soit maintenue alimentée électriquement).

○ Échangeur côté eau de type à plaques, soudobrasées en acier inox, isolé comme il se doit (échangeur à faisceau tubulaire - option STE).

○ Échangeur de chaleur côté air constitué de batteries à micro canaux MCHX ou d'une batterie de tubes en cuivre et ailettes en aluminium.

○ Ventilateurs électriques hélicoïdaux à rotor externe équipés d'une protection thermique interne et d'une grille de protection disposés en une seule file pour les unités 2 compresseurs et en double file pour les unités 4 compresseurs (à l'exception des refroidisseurs modèles 4150-4270).

○ Dispositif électronique (FI10) proportionnel pour le réglage en pression et en continu de la vitesse de rotation des ventilateurs jusqu'à une température de l'air neuf de -10°C.

○ Raccords hydrauliques de type Vitaulic.

○ Pressostat différentiel pour protéger l'unité contre toute interruption du débit d'eau.

○ Circuits frigorifiques réalisés avec un tube en cuivre recuit (EN12735-1-2) équipés de: filtre à cartouche de déshydratation, raccords de charge, pressostat de sûreté sur le côté de haute pression BP et AP, soupape(s) de sûreté, robinet en amont du filtre, détendeur thermostatique, indicateur de liquide, isolation de la ligne d'aspiration.

○ Unité avec un degré de protection IP24.

○ Contrôle avec fonction AdaptiveFunction Plus.

○ L'unité est fournie avec la charge de liquide frigorigène R410A.

TABLEAU ÉLECTRIQUE

○ Tableau électrique (IP54) accessible en ouvrant le panneau frontal, conforme aux normes EN 60204-1/IEC 60204-1 en vigueur, équipé d'une ouverture et d'une fermeture moyennant un outil prévu à cet effet.

○ Équipé de:

- câblages électriques prévus pour la tension d'alimentation 400-3ph-50Hz;
- câbles électriques numérotés;
- alimentation circuit auxiliaire 230V-1ph-50Hz dérivée de l'alimentation générale;
- interrupteur général de manœuvre/disjoncteur sur l'alimentation, équipé du dispositif de verrouillage de sécurité;
- interrupteur magnétothermique automatique pour protéger les compresseurs et les ventilateurs électriques;

Série: WinPACK SE - Modèle: TCAEBY 2200 ASP2

Les performances standard certifiées et la version certifiée de l'outil logiciel peuvent être vérifiées sur www.eurovent-certification.com

Date: 20/06/2025

Software Release: CH20250415

- fusible de protection pour le circuit auxiliaire;
- contacteur de puissance pour les compresseurs;
- commandes machine pouvant être placées à distance: ON/OFF et sélecteur été/hiver;
- commandes machine pouvant être placées à distance: témoin lumineux de fonctionnement des compresseurs et témoin lumineux de blocage général.
- Carte électronique programmable à microprocesseur gérée par le clavier inséré sur la machine.
- La carte à les fonctions suivantes:
 - réglage et gestion des points de consigne des températures de l'eau à la sortie de la machine; temporisations de sécurité; pompe de circulation; compteur horaire de fonctionnement du compresseur et de la pompe de l'installation; cycles de dégivrage; protection antigel électronique à activation automatique avec la machine arrêtée; fonctions qui règlent le mode d'intervention de chaque organe constituant la machine;
 - protection complète de la machine, arrêt éventuel de cette dernière et affichage de toutes les alarmes intervenues;
 - moniteur de séquence des phases pour protéger le compresseur;
 - protection de l'unité contre la basse et la haute tension d'alimentation sur les phases (accessoire CMT);
 - affichage des points de consigne programmés à l'écran; des températures de l'eau in/out à l'écran; des pressions de condensation et d'évaporation; des valeurs des tensions électriques présentes dans les trois phases du circuit électrique de puissance qui alimente l'unité; des alarmes à l'écran; du fonctionnement du refroidisseur à l'écran;
 - interface utilisateur avec menu;
 - code et description de l'alarme;
 - gestion de l'historique des alarmes (menu protégé par un mot de passe fabricant).
- Les données mémorisées pour chaque alarme sont:
 - date et heure d'intervention;
 - les valeurs de température de l'eau in/out dès que l'alarme est intervenue;
 - les valeurs de pression d'évaporation et de condensation dès le moment de l'alarme.
 - temps de retard de l'alarme lors de l'activation du dispositif qui est connecté à ce dernier;
 - état du compresseur au moment de l'alarme.
- Fonctions avancées:
 - gestion Pump Energy Saving;
 - commande de pompe d'évaporateur KPE, commande pompe récupération KPR et commande Pompe désurchauffeur KPDS en cas d'alimentation externe de pompes électriques (par l'installateur). Pour le bon fonctionnement des unités, l'actionnement des pompes, à la charge de l'installateur, doit être contrôlé par la sortie numérique spécifique prévue sur la carte sur l'unité;
 - fonction High-Pressure Prevent avec découpage forcé de la puissance frigorifique pour les températures extérieures élevées (en fonctionnement estival);
 - gestion VPF_R (Variable Primary Flow by Rhoss dans l'échangeur principal). VPF_R comprend les sondes de température, la gestion du variateur et le logiciel de gestion du groupe d'eau glacée;
 - prédisposition pour un branchement série (accessoire SS/KRS485, BE/KBE, BM/KBM, KUSB);
 - possibilité d'avoir une entrée numérique pour la gestion du double point de consigne à distance (DSP);
 - possibilité d'avoir une entrée numérique pour la récupération totale (contact CRC100), du désurchauffeur (contact CDS) ou pour la production d'eau chaude sanitaire au moyen d'une vanne déviatrice à 3 voies (contact CACS). Dans ce cas, il est possible d'utiliser une sonde de température à la place de l'entrée numérique (voir le paragraphe spécifique pour les approfondissements);
 - possibilité d'avoir une commande de vanne de dérivation d'eau chaude sanitaire (VACS);
 - possibilité d'avoir une entrée analogique pour le point de consigne coulissant à l'aide d'un signal 4-20mA à distance (CS);
 - gestion des tranches horaires et des paramètres de fonctionnement avec possibilité de programmation hebdomadaire/quotidienne de fonctionnement;
 - check-up et contrôle de la condition de la maintenance programmée;
 - essai de la machine assisté par ordinateur;
 - diagnostic automatique avec contrôle continu de la condition de fonctionnement;
 - logique de gestion MASTER/SLAVE intégrée dans chaque unité (SIR - Séquenceur Intégré) - Voir la section spécifique pour en savoir plus.
- Réglage du point de consigne par AdaptiveFunction Plus avec deux options:
 - à point de consigne fixe (Option Precision);
 - à point de consigne coulissant (Option Economy).

DONNÉES TECHNIQUES - TCAEBY 2200 ASP2

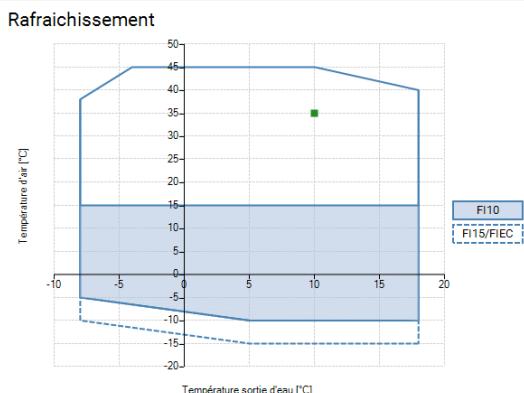
Conditions de fonctionnement

Rafraîchissement		
Température d'air	[°C]	35
Humidité air	[%]	50
Température entrée échangeur dispositif	[°C]	15
Température sortie échangeur dispositif	[°C]	10
Altitude	[m]	0
Fluide de l'échangeur dispositif	Glycol éthylène 30%	
Facteur d'encrassement	[m ² °C/kW]	0,035

Performances de l'unité

Aux conditions du projet:	Rafraîchissement	
Puissance échangeur dispositif (gross)	[kW]	197,5
Puissance absorbée (gross)	[kW]	66,9
EER (gross)		2,95
Puissance échangeur dispositif (UNI EN 14511)	[kW]	198,9
EER (UNI EN 14511)		2,9

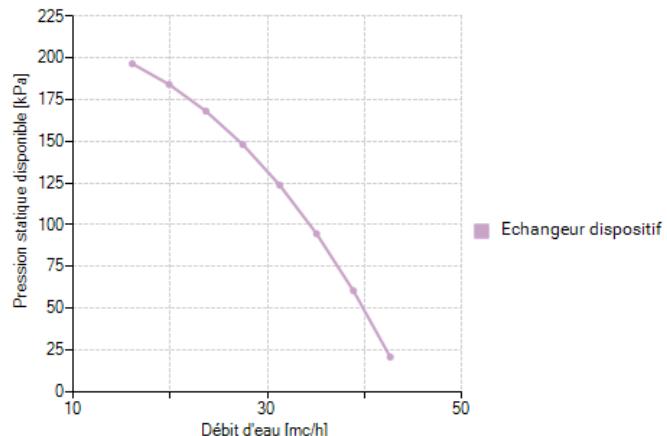
Limites de fonctionnement



Échangeur dispositif

Rafraîchissement		
Débit d'eau	[m ³ /h]	36,8
Pression statique disponible	[kPa]	80

Pression statique disponible



Ventilateurs

Typologie	Hélicoïde
Nb. Ventilateurs	3
Puissance unitaire absorbée	[kW]
Débit d'air	[m³/h]

Caractéristiques générales de l'unité

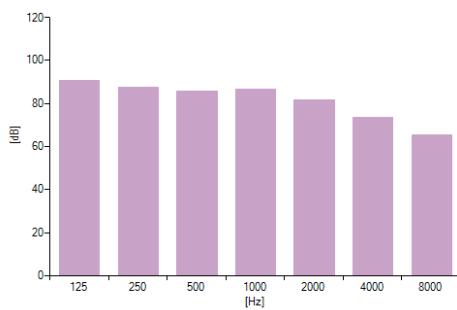
Réfrigérant (5)	R410A (A1)
Charge réfrigérant (6)	[kg]
Global Warming Potential (GWP)	2088
Equivalent CO ₂	[ton]
Compresseurs	Scroll
Charge huile polyester	[kg]
Nb. Compresseurs	2
Nb. Circuits indépendants	1
Etages de puissance totales	3

Niveau sonore

Puissance sonore (1)	[dBA]	90
Pression sonore (10m) (2)	[dBA]	58
Pression sonore (1m) (2)	[dBA]	71

(Les données présentées ne tiennent pas compte de la pompe)

[Hz]	[dB]
125	91
250	88
500	86
1000	87
2000	82
4000	74
8000	66



Données électriques

Rafraîchissement		
Puissance électrique totale (3)	[kW]	69,9
Puissance nominale pompe	[kW]	3,0
Puissance absorbée pompe	[kW]	3,02
Alimentation électrique	[V-ph-Hz]	400-3-50
Courant nominal (4)	[A]	116,3
Courant maximal	[A]	155,3
Courant de démarrage	[A]	381,3
Courant de démarrage SFS	[A]	258,3

Dimensions et poids

Largeur	[mm]	3600
Hauteur	[mm]	2440
Profondeur	[mm]	1350
Poids à vide (6)	[kg]	1480
Raccords entrée/sortie échangeur dispositif	Ø	2" 1/2 VIC

Charges partielles

Rafraîchissement

Température sortie d'eau	°C	10
Température d'air	°C	35
Charge	%	100 90 80 70 60 50 40 30 20 10
Puissance échangeur dispositif (GROSS VALUE)	kW	197,5 177,7 158 138,2 118,5 98,7 79 59,2 39,5 19,7
EER (GROSS VALUE)		2,95 3,05 3,18 3,37 3,61 3,79 3,7 3,56 3,3 2,71
Puissance échangeur dispositif (UNI EN 14511)	kW	198,9 179 159,1 139,2 119,3 99,4 79,6 59,7 39,5 19,9
EER (UNI EN 14511)		2,9 2,99 3,11 3,28 3,48 3,62 3,53 3,4 3,15 2,58

Débit déterminé à pleine charge

SEER (EN 14825)

avec les options suivantes		FI15	FI15
Application type	LOW	LOW	LOW
Application temperature [°C]	7	7	7
Tdesign [°C]	35	35	35
Water flow	FIXED	FIXED	VARIABLE
Pdesign [kW]	190,8	190,8	190,8
SEER	4,17	4,26	4,34
Seasonal efficiency (Reg.2016/2281 UE) [%]	164	167	171
			174

RHOSS reserves the right to make the changes it deems necessary to improve / update the data at any time and without prior notice.

Note

- (1) Norme de référence UNI EN-ISO 9614
- (2) Norme de référence UNI EN-ISO 3744
- (3) Puissance totale absorbée dans les conditions sélectionnées (compresseurs, ventilateurs si présents et pompes si sélectionnées)
- (4) Aux conditions nominales: Ta: 35°C Tw:12/7°C
- (5) Transport réglementé ADR UN 2857
- (6) La valeur déclarée est indicative et peut varier en relation avec les accessoires sélectionnés